

Uued mõtted, uued kavatsused

Juhtimine raali abil

Optimiseerimine. Viimane on teatud mõttes parimate tulemuste saavutamise olemasolevate tingimuste juures. Kogu meie maa ökonoomilise süsteemi igapäevane töö on rajatud optimaalsuse põhimõttel.

Sellega seotud probleemide lahendamine tähendab teatud kriteeriumeid arvestades ettevõtte tootmisagregaatide kasutamise efektiivsuse suurendamist, tootlikkuse tõusu, tehtu kvaliteedi parandamist, omahinna alandamist, tooraine ja energia kokkuhoidu jne.

Tänapäeva tsemenditootmise teaduslik-tehnilise taseme juures on tsemenditootmise perspektiivsete ülesannete kõrval üks tähtsamaid probleeme olemasolevate võimsuste maksimaalne ärakasutamine, s. o. võimsuste optimeerimine.

Kunda tsemenditehases tähendaks tehnoloogiliste protsesside optimeerimine kõigi nende alamprotsesside, nagu lähtematerjalide kaevandamine, ladustamine, jahvatamine, segamine, lobri põletamine, klinkri ladustamine, tsemendi jahvatamine ja ladustamine, vastastikuste seoste järjekindlat arvestamist kogu tootmise pideva ekstremiseerimise (näiteks kasumi suurendamise) eesmärgil.

Et jõuda pidevalt optimaalse tootmisviisini, tuleb tööstus-

ettevõtetel näiteks tehnoloogiliste protsesside optimeerimisel saavutada tootmise automatiseeritud juhtimiseks tootmisvahendite teatud töökindlus, varustada agregaadid kontrollmööteriistadega, tsentraliseerida protsesside juhtimine, reguleerida protsesse automaatselt, juhtida raali abil.

Tsemenditehases «Punane Kunda» on tehnoloogiliste protsesside uurimisega tegeldud aastaid. On põhjalikult vaetud meie läheteorainete sisemisi seaduspärasusi, nende omaduste vastastikuseid mõjusid tsemenditootmise alamprotsessides, leitud põhiprotsesside matemaatilised mudelid, arvutatud põletusrežiimi optimaalsed tingimused, on kontrollitud mudelite vastavust tegelikkusele.

Meie tehas on Nõukogude Liidu teiste samanaoliste tsemenditehaste seas tuntud kõrge automatiseerimistaseme poolest. Põhiagregaadid on varustatud kontrollmööteriistadega, põhiagregaatide kompleksid on viidud tsentraliseeritud juhtimisele, on juurutatud lokaalseid automaatseid reguleerimissüsteeme.

«Punases Kundas» on NSV Liidu Ehitusmaterjalide Tööstuse Ministeeriumi ja NSV Liidu Aparaadiehituse, Automatiseerimisvahendite ja Juhtimissüsteemide Ministeeriumi ühise käskkirja alusel 15. veebruarist k. a. ette nähtud tehnoloogiliste protsesside automatiseeritud süsteemi väljatöötamine sel ja järgmisel viisaastakul. Eelolevail aastail tuleb raali juhtimisele viia tooraineveskid ja lobri korrigeerimine. Teiste alamprotsesside osas on ette nähtud mudelite süsteemide lõplik väljatöötamine ja nende alusel protsesside optimaalsete režiimide pidev väljaarvutamine ning parandamine raalil.

Töenäoliselt seatakse 1974. a. algul tsemenditehasesse üles arvutustehnika agregaat-süsteem ACBT m-600. Viimast kasutatakse nii juhtimismasinana kui ka universaalse arvutina tehase majandustehniliste ülesannete lahendamiseks.

T. EENMAA,
automatiseeritud juhtimissüsteemide
projekteerimisbüroo juhataja